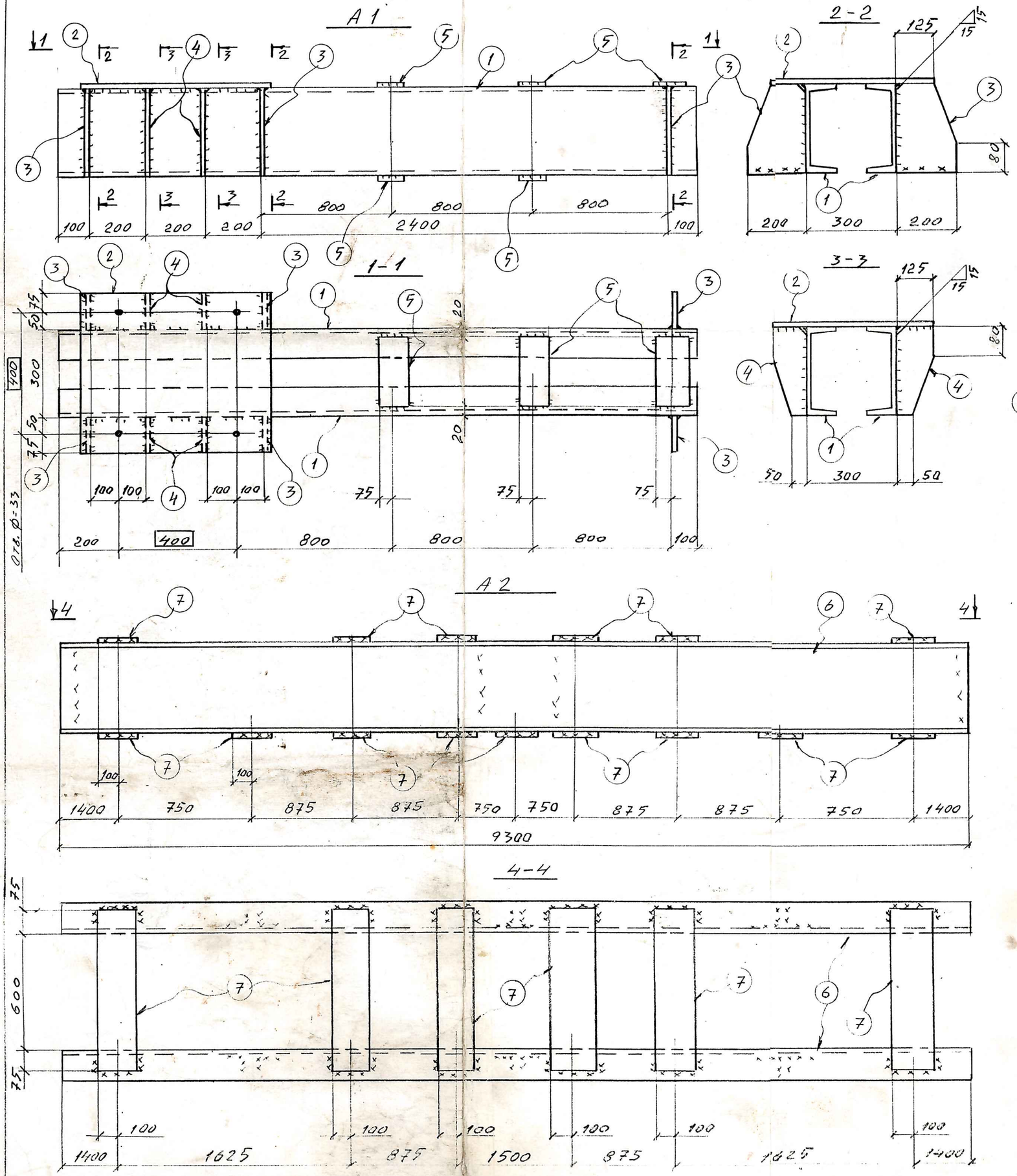
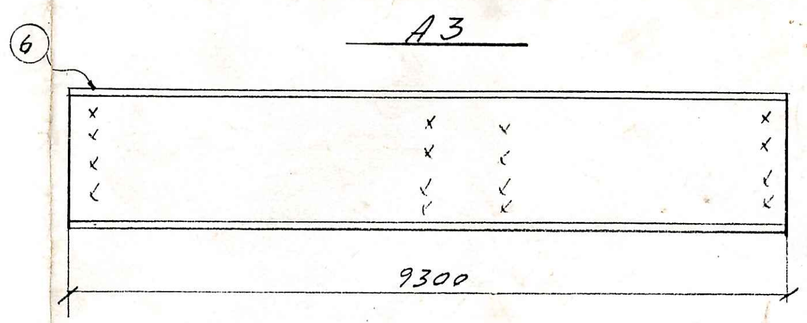


Спецификация. Сталь С 245

Отправ. марка	№№ дет	Сечение	Длина мм	К-во Т	К-во Н	Масса в кг 1 дет.	Масса в кг всех	Масса в кг марки	Примечание
А1	1	С 16	3200	2	–	45,4	91	178	
	2	-550×20	650	1	–	56,1	56		
	3	-200×8	160	6	–	2,0	12		Ф.Л.
	4	-125×8	160	4	–	1,3	5		—"—
	5	-150×8	260	5	–	2,4	12		
	1%	на сварные швы					2		
А2	6	С 30	9300	2	–	295,7	591	732	
	7	-200×8	750	15	–	9,4	141		
А7	6	С 30	9300	1	–	295,7	296	296	

А3



1. Монтажная схема на листе 2
2. Все швы h=6мм
3. Все отверстия ф=33мм
4. Все обрезы оговорены

ЦУ РАБОТ
"11" 11 2003 г.

Н.К. Бусел / Гусева

Таблица заводских швов

Отправ марка	Тип и h шва	Длина м	Тип эл-да
А1	◺6	12,3	Э42А

Требуется

Отправ марка	К-во	Масса 1 марки	Масса всех
А1	3	178	534
А2	1	732	732
А3	1	296	296
Итого			1562

Лицензия Г 712321 МУА № 001513 от 26.11.1998 г. выдана комитетом "Мурманслицензия"

Изм.	Кол.	Лист	N док.	Подпись	Дата	045-ОТЭ-03Р		
						Территория Апатитской ТЭЦ Электрический цех. ОРУ		
Нач. отд.		Волков				Замена воздушного выключателя	Стадия	Лист 4 / Листов
Зам. н-ка								
Ст. инж.								
Инж.								
Проект.		Волков				Марки А1÷А3	МИНТОПЭНЕРГО РОССИИ ОАО КОЛЭНЕРГО, ПКБ г. Мурманск, 200 г.	
Н/К								