

"УТВЕРЖДАЮ"

Заместитель генерального директора
по ресурсобеспечению ПАО "ТГК-1"

А.Г. Соколов

«29» сентября 2016 г.

**Техническое задание на проведение
открытого запроса предложений на поставку
клиньев пазовых для филиала «Карельский»
№ 16-597**

1. Общие требования

Предмет открытого запроса предложений: клинья пазовые для филиала «Карельский»
Сроки поставки: согласно спецификации
Объем поставки: согласно спецификации
Адрес поставки: согласно спецификации
Способ доставки: авто; ж/д транспорт
Порядок расчетов: оплата в течение 60 календарных дней с даты подписания Покупателем (Грузополучателем) товарной накладной (форма ТОРГ-12).

2. Требования к выполнению поставки.

2.1. Требования к применению нормативно-технической документации:

- Продукция должна удовлетворять требованиям действующих ГОСТ, Государственных стандартов России (ГОСТ Р), технических условий и других нормативов по стандартизации, действующих на территории Российской Федерации и иметь документ о качестве (паспорт, сертификат происхождения, протокол испытаний и т.п.), содержащий сведения о фактических показателях качества, нормируемых этими документами.

- Продукция, к которой предъявляются требования по безопасности, в обязательном порядке должна иметь сертификат соответствия системы сертификации ГОСТ Р или паспорт безопасности.

- В случае поставки продукции, выпускаемой или поставляемой зарубежными фирмами, необходимо проверить и обеспечить соответствие технических характеристик продукции требованиям соответствующих нормативных документов России.

2.2. Требования к организации поставки:

- Поставляемая продукция на день поставки должна быть новой, ранее неиспользованной, изготовленной не ранее 2016 года.

- С продукцией поставляются в полном объеме паспорта, сертификаты и иная необходимая для эксплуатации документация на русском языке на бумажном носителе.

- Продукция должна поставляться вместе с комплектом товаросопроводительной документации и должна быть четко маркирована и определяема в прилагаемых к нему сертификатах, в соответствии с нормативной документацией.

- Участник должен гарантировать качество поставляемой продукции и соответствие качеству продукции, изготовленной заводом-изготовителем.

- Участник должен гарантировать, что срок службы продукции составляет срок, указанный в техническом паспорте, но не менее 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию.

- Поставка аналогов продукции как отечественного, так и импортного производства, которая соответствует заданным критериям технического задания, гарантийным обязательствам, срокам и условиям поставки возможна только после согласования со специалистами ПАО "ТГК-1". В этом случае участник обязан приложить к своей заявке развернутое сравнение технических характеристик предлагаемой им продукции, подтверждающей соответствие аналога критериям технического задания и требований к

продукции, выпускаемой заводом – изготовителем. Рассмотрение и согласование предложенных аналогов продукции происходит только после вскрытия конвертов, в порядке оценки и сопоставления заявок.

- Поставляемая продукция должна отгружаться в упаковке (таре) завода-изготовителя, обеспечивающей сохранность груза при транспортировке, возможность безопасной разгрузки, исключая перемещение груза при перевозке, воздействие атмосферных осадков.

- Объем поставляемой продукции указан ориентировочно и может быть изменен в сторону уменьшения или увеличения.

3. Требования к участникам.

3.1. Участник открытого запроса предложений и изготовитель продукции должен обладать необходимыми профессиональными знаниями и опытом, управленческой компетентностью, опытом и репутацией, иметь ресурсные возможности (финансовые, материально-технические, производственные, трудовые);

3.2. Участник открытого запроса предложений и изготовитель продукции должен обладать опытом поставок продукции, являющейся предметом настоящего Технического задания или аналогичной продукции, не менее 3-х лет, предшествующих дате окончания срока подачи заявок на участие в закупке.

3.3. Участник открытого запроса предложений и изготовитель продукции должен предоставить все необходимые разрешения и сертификаты и пр.

3.4. Участник открытого запроса предложений и изготовитель продукции должен обладать гражданской правоспособностью в полном объеме для заключения и исполнения Договора, должен быть зарегистрирован в установленном порядке.

3.5. Участник открытого запроса предложений и изготовитель продукции не должен являться неплатежеспособным или банкротом, находиться в процессе ликвидации, на имущество Участника открытого запроса предложений и изготовителя продукции в части, существенной для исполнения договора, не должен быть наложен арест, экономическая деятельность Участника открытого запроса предложений и изготовителя продукции не должна быть приостановлена.

Приложение:

1. Спецификация №1 на 1 листе в 1 экз.

2. Чертежи на 8 листах в 1 экз.

Ответственное лицо Заказчика за подготовку технической документации:
Бакина Валентина Васильевна тел: (812) 688-37-72

Начальник службы производственно-
технологической комплектации



О.А. Усенко

СПЕЦИФИКАЦИЯ №1

Номер по ГКПЗ: 9021/2.1-4294

Наименование по ГКПЗ: Клинья пазовые для филиала "Карельский"

Грузополучатель: Центральная ТЭЦ филиала "Невский" ПАО "ТГК-1" », 191144, Российская Федерация, г. СПб, ул. Новгородская, 11, ИНН 7841312071, КПП 784232001, ОГРН 1057810153400, ОКПО 50887965, р/с 40702810309000000005 в ОАО «АБ» «Россия» в г. Санкт-Петербург, к/с 30101810800000000861, БИК 044030861

Адрес доставки: Карелия, г.Петрозаводск, ул. Пограничная, д.25.

Срок поставки: по 31 декабря 2016 г. (включительно) в течение 30 (тридцати) дней с момента получения Заявки.

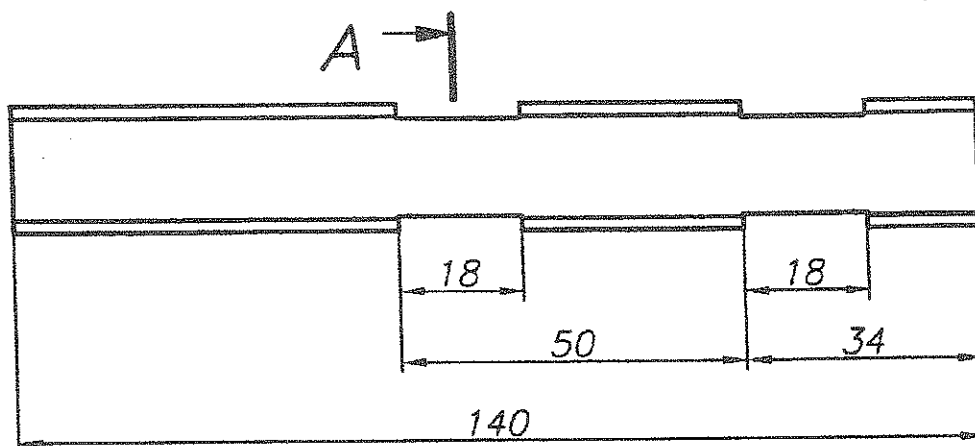
№ п/п	Наименование	доп. параметры	Ед.изм.	Кол-во
1	Клин пазовый 2-2889.001	электродвигатель серии ДАЗО2	шт	1000
2	Клин пазовый 2-2889.002	электродвигатель серии ДАЗО2	шт	2000
3	Клин пазовый 2-2889.003	электродвигатель серии ДАЗО2	шт	3000
4	Клин пазовый 2-2889.009	электродвигатель серии ДАЗО2	шт	500
5	Клин пазовый 2-2889.004	электродвигатель серии А	шт	500
6	Клин пазовый 2-2889.005	электродвигатель серии А	шт	500
7	Клин пазовый 2-2889.006	электродвигатель серии А	шт	500
8	Клин пазовый 2-2889.008	электродвигатель серии А	шт	1000

ИТОГО:

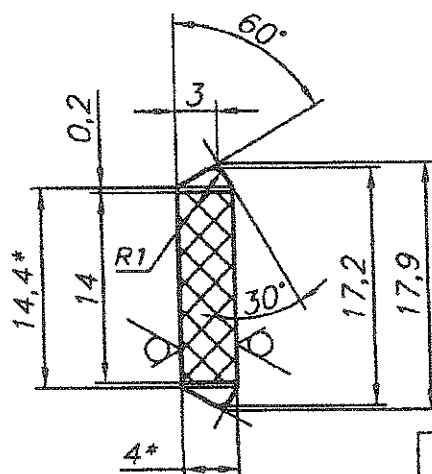
9000

11

2-2889.001

12,5
✓ (✓)

A-A(2:1)



К производству работ

Главный инженер
Петрозаводской ТЭЦ

«1.5» 09 20/6

1. * Размеры для справок.

2. Неуказанные пред. откл. размеров: $\pm IT14/2$, угловых - $\pm 30'$.

2-2889.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Нач.ОППР	В.В.Ширяев	17.9.16		
Нач.ЭЦ	А.Ю.Кузнецов			
Зам.НЭЦ	А.Н.Дякин			
Проверил	С.П.Супранович			
Разроб.	Петров			

Клин пазовый

Электродвигатель серии ДА302

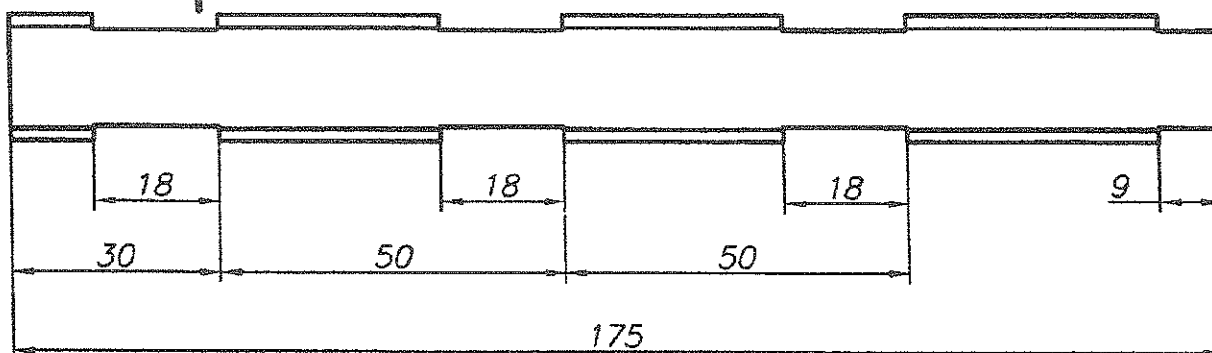
Стеклотекстолит СТЭФ-4,0
ГОСТ 12652-74

Лит.	Масса	Масштаб
и	0,017	1:1
Лист	Листов	1
ОАО "ТГК-1" Филиал "Карельский" Петрозаводская ТЭЦ		

2-2889.002

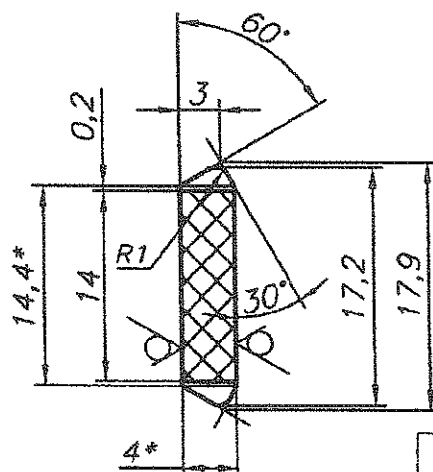
12,5
✓ (✓)

A →



A →

A-A(2:1)



К производству работ

Главный инженер
Петрозаводской ТЭЦ

« 15 » 0.9 2016

1. * Размеры для справок.

2. Неуказанные пред. откл. размеров: $\pm IT14/2$, угловых - $\pm 30'$.

2-2889.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Нач.ОППР	В.В.Ширяев	Ширяев	Розин	
Нач.ЭЦ	А.Ю.Кузнецов	Кузнецов		
Зам.НЭЦ	А.Н.Дякин	Дякин		
Проверил	С.П.Суранович	Суранович		
Разработ.	Петров	Петров		14.9.16

Клин пазовый

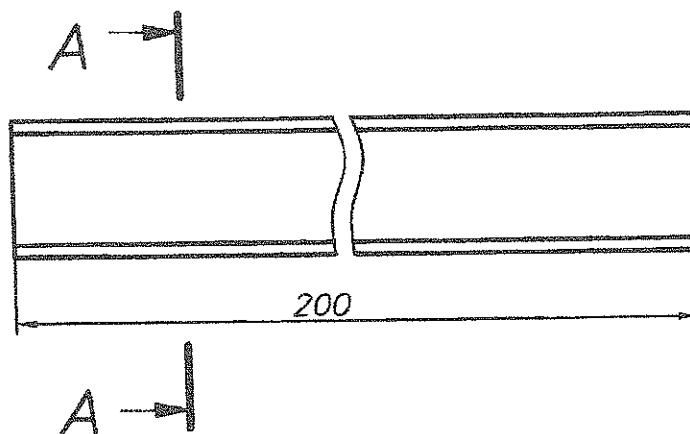
Электродвигатель серии ДА302

Стеклотекстолит СТЭФ-4,0
ГОСТ 12652-74

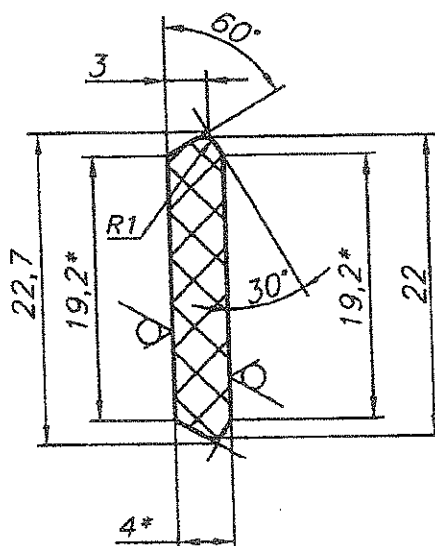
Лит.	Масса	Масштаб
и	0,021	1:1
Лист	Листов	1

ОАО "ТГК-1"
Филиал "Карельский"
Петрозаводская ТЭЦ

2-2889.003

12,5
✓ (✓)

A-A(2:1)



К производству работ

Главный инженер
Петрозаводской ТЭЦ

« 15 » 09 20 16

1. * Размеры для справок.

2. Неуказанные пред. откл. размеров: $\pm IT14/2$, угловых - $\pm 30'$.

2-2889.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Нач.ОППР	В.В.Ширяев	14.09.16		
Нач.ЭЦ	А.Ю.Кузнецов			
Зам.НЭЦ	А.Н.Дякин			
Проверил	С.П.Супранович			
Разраб.	Петров			14.9.16

Клин пазовый

Электродвигатель серии ДА302

Стеклотекстолит СТЭФ-4,0
ГОСТ 12652-74

Лит.	Масса	Масштаб
и	0,029	1:1
Лист	Листов	1
ОАО "ТГК-1" Филиал "Корельский" Петрозаводская ТЭЦ		

Подп. и дата

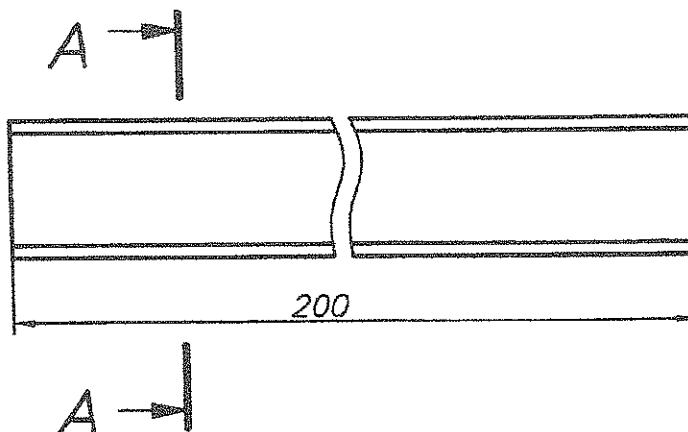
Взам. инв. № Инв. № дубл.

Подп. и дата

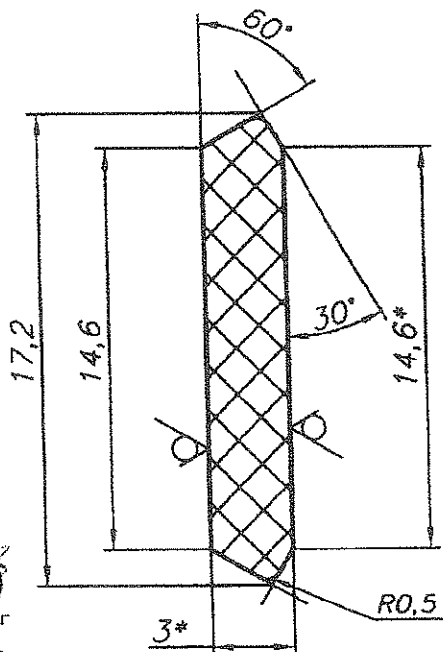
Инв. № подл.

600'688Z-2

12,5
✓ (✓)



A-A(4:1)



К производству работ

Главный инженер
Петрозаводской ТЭЦ

« 15 » 09 / 2016

1. * Размеры для справок.

2. Неуказанные пред. откл. размеров: $\pm IT14/2$, угловых - $\pm 30'$.

2-2889.009

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Нач.ОППР	В.В.Ширяев			14.09.16
Нач.ЭЦ	А.Ю.Кузнецов			
Зам.НЭЦ	А.Н.Дякин			
Проверил	С.П.Супранович			
Разраб.	Петров			14.09.16

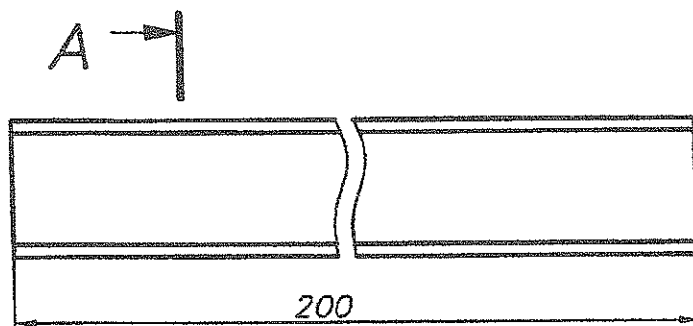
Клин пазовый

Электродвигатель серии ДАЗ02

Стеклотекстолит СТЭФ-3,0
ГОСТ 12652-74

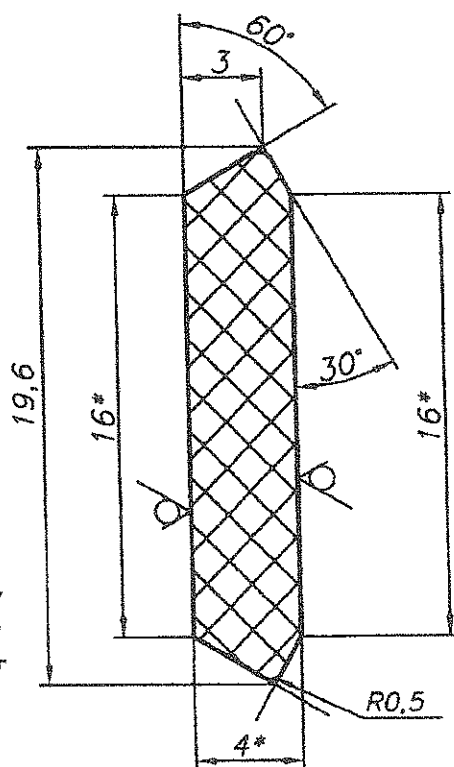
Лит.	Масса	Масштаб
и	0,018	1:1
Лист	Листов 1	
ОАО "ТГК-1" Филиал "Корельский" Петрозаводская ТЭЦ		

2-2889.004

12,5
✓ (✓)

A →

A-A(4:1)



К производству работ

Главный инженер
Петрозаводской ТЭЦ

« 13 » 09 / 20 16

1. * Размеры для справок.

2. Неуказанные пред. откл. размеров: $\pm IT14/2$, угловых - $\pm 30'$.

2-2889.004

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Нач.ОППР	В.В.Ширяев	14.09.16		
Нач.ЭЦ	А.Ю.Кузнецов			
Зам.НЭЦ	А.Н.Дякин			
Проверил	С.П.Супранович			
Разроб.	Петров			14.9.16

Клин пазовый

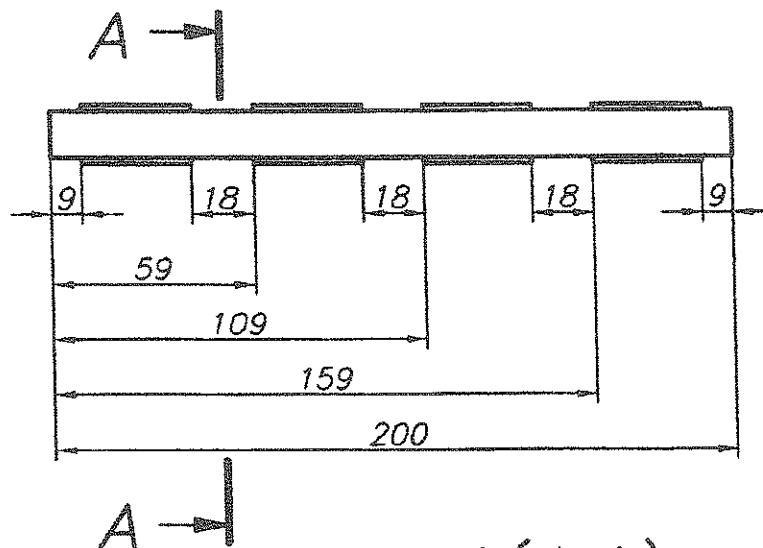
Электродвигатель серии А

Стеклотекстолит СТЭФ-4,0
ГОСТ 12652-74

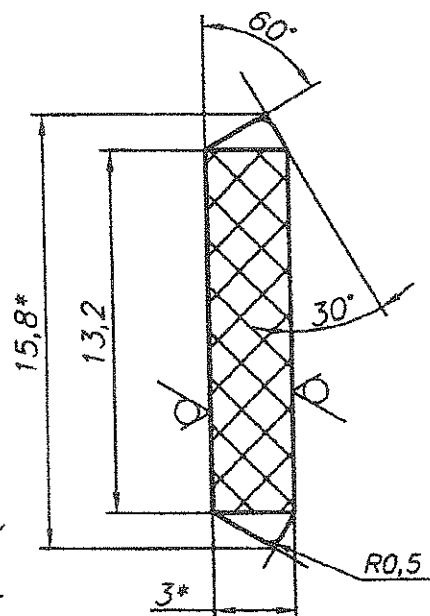
Лит.	Масса	Масштаб
и	0,026	1:1
Лист	Листов 1	

ОАО "ТГК-1"
Филиал "Карельский"
Петрозаводская ТЭЦ

2-2889.005

12,5
✓ (✓)

A-A(4:1)



К производству работ

Главный инженер
Петрозаводской ТЭЦ

15.09.2016

1. * Размеры для справок.

2. Неуказанные пред. откл. размеров: $\pm IT14/2$, угловых - $\pm 30^\circ$.

2-2889.005

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Нач.ОППР	В.В.Ширяев	16.09.16		
Нач.ЭЦ	А.Ю.Кузнецов	16.09.16		
Зам.НЭЦ	А.Н.Дякин	16.09.16		
Проверил	С.П.Супранович	16.09.16		
Разроб.	Петров	16.09.16		

Клин пазовый

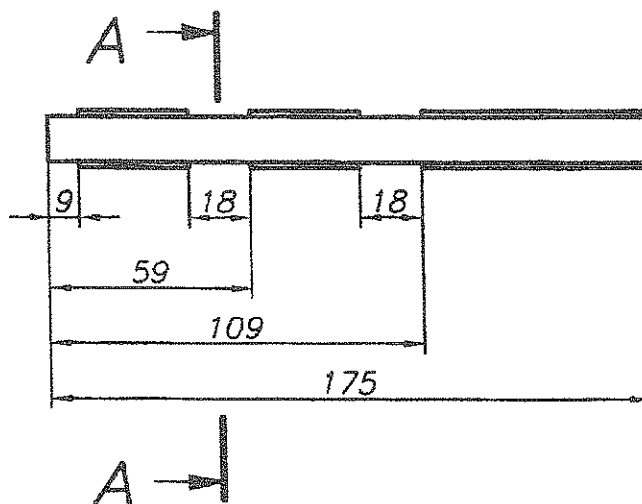
Электродвигатель серии А

Стеклотекстолит СТЭФ-3,0
ГОСТ 12652-74

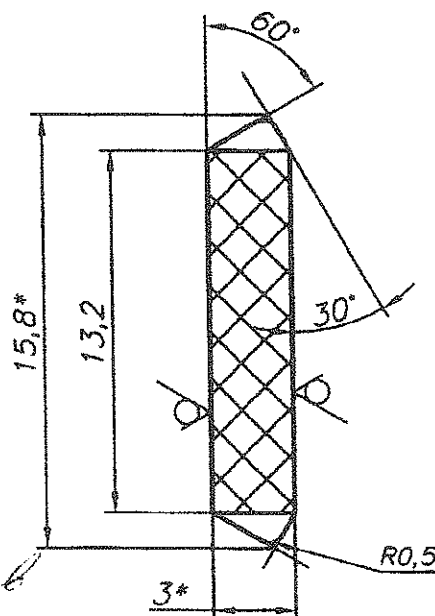
Лит.	Масса	Масштаб
и	0,015	1:2
Лист	Листов	1

ОАО "ТГК-1"
Филиал "Корельский"
Петрозаводская ТЭЦ

900.6887-7

12,5
✓ (✓)

A-A(4:1)



К производству работ

Главный инженер
Петрозаводской ТЭЦ

«15» 09 2016

1. * Размеры для справок.

2. Неуказанные пред. откл. размеров: $\pm IT14/2$, угловых - $\pm 30'$.

2-2889.006

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Нач.ОППР	В.В.Ширяев	10.09.16		
Нач.ЭЦ	А.Ю.Кузнецов			
Зам.НЭЦ	А.Н.Дякин			
Проверил	С.П.Супранович			
Разраб.	Петров			14.9.16

Клин пазовый

Электродвигатель серии А

Стеклотекстолит СТЭФ-3,0
ГОСТ 12652-74

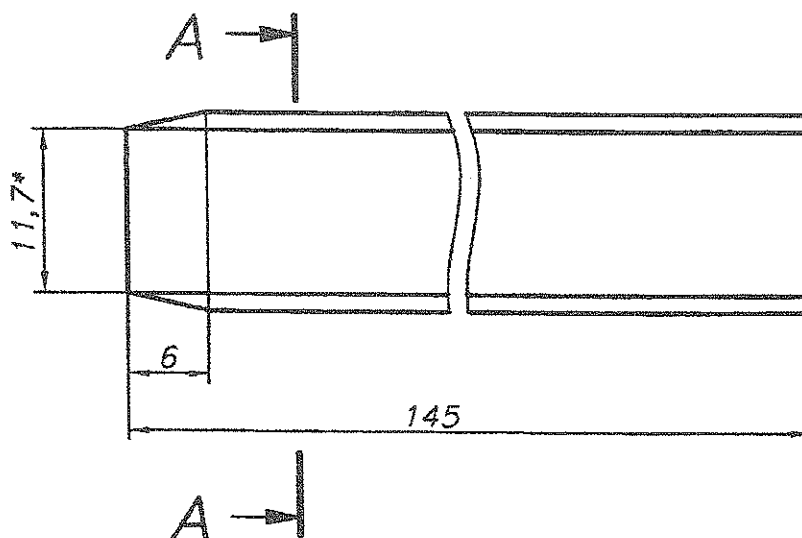
Лит.	Масса	Масштаб
и	0,013	1:2
Лист	Листов	1

ОАО "ТГК-1"
Филиал "Карельский"
Петрозаводская ТЭЦ

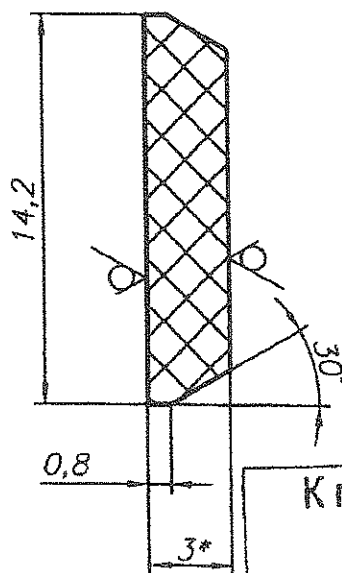
Инв.№ подл. Подп. и дата Взам. инв.№ Инв.№ дубл. Подп. и дата

2-2889.008

12,5
✓ (✓)



A-A(4:1)



К производству работ
Глазный инженер
Петрозаводской ТЭЦ

В. Карел
« 15 » 12 2016

1. * Размеры для справок.

2. Неуказанные пред. откл. размеров: $\pm IT14/2$, угловых — $\pm 30'$.

2-2889.008

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Нач. ОПР	В.В.Ширяев			14.09.16
Нач. ЭЦ	А.Ю.Кузнецов			
Зам. НЭЦ	А.Н.Дякин			
Проверил	С.П.Супранович			
Разраб.	Петров			14.9.16

Клин пазовый
Электродвигатель серии А

Стеклотекстолит СТЭФ-3,0
ГОСТ 12652-74

Лит.	Масса	Масштаб
и	0,011	2:1
Лист	Листов	1
ОАО "ТГК-1" Филиал "Карельский" Петрозаводская ТЭЦ		