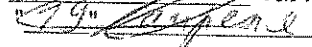


"УТВЕРЖДАЮ"

Заместитель генерального директора  
по ресурсобеспечению ОАО "ТГК-1"

А.Г. Соколов

 2016 г.

**Техническое задание на проведение  
открытого запроса предложений  
на поставку мебели лабораторной для филиала «Невский»  
№ 16-406**

**1. Общие требования**

Предмет открытого запроса предложений: мебель лабораторная

Сроки поставки: по 31 декабря 2016г. (включительно) в течение 50 (пятидесяти) дней с момента получения Заявки

Объем поставки: согласно спецификации (Приложение №1 к техническому заданию)

Адрес доставки: согласно спецификации (Приложение №1 к техническому заданию)

Способ доставки: автомобильный транспорт

Порядок расчетов: отсрочка платежа 30 календарных дней

**2. Требования к выполнению поставки**

2.1. Требования к применению нормативно-технической документации:

- Продукция должна удовлетворять требованиям действующих ГОСТ, Государственных стандартов России (ГОСТ Р), технических условий и других нормативов по стандартизации, действующих на территории Российской Федерации и иметь документ о качестве (паспорт, сертификат происхождения, протокол испытаний и т.п.), содержащий сведения о фактических показателях качества, нормируемых этими документами.

- Продукция, к которой предъявляются требования по безопасности, в обязательном порядке должна иметь сертификат соответствия системы сертификации ГОСТ Р или паспорт безопасности.

- В случае поставки продукции, выпускаемой или поставляемой зарубежными фирмами, необходимо проверить и обеспечить соответствие технических характеристик продукции требованиям соответствующих нормативных документов России.

2.2. Требования к организации поставки:

- Поставляемая продукция на день поставки должна быть новой, ранее неиспользованной, изготовленной не ранее 2015 года.

- С продукцией поставляются в полном объеме паспорта, сертификаты и иная необходимая для эксплуатации документация на русском языке на бумажном носителе.

- Продукция должна поставляться вместе с комплектом товаросопроводительной документации и должна быть четко маркирована и определяема в прилагаемых к нему сертификатах, в соответствии с нормативной документацией.

- Поставщик должен гарантировать качество поставляемой продукции и соответствие качеству продукции, изготовленной заводом-изготовителем.

- Поставщик должен гарантировать, что срок службы продукции составляет срок, указанный в техническом паспорте, но не менее 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию.

- Поставка аналогов продукции как отечественного, так и импортного производства, которая соответствует заданным критериям технического задания, гарантийным обязательствам, срокам и условиям поставки возможна только после согласования со специалистами ОАО "ТГК-1". В этом случае поставщик обязан приложить к своей заявке развернутое сравнение технических характеристик предлагаемой им продукции, подтверждающей соответствие аналога критериям технического задания и требований к продукции, выпускаемой заводом – изготовителем. Рассмотрение и согласование предложенных аналогов продукции происходит только после вскрытия конвертов, в порядке оценки и сопоставления заявок.

- Поставляемая продукция должна отгружаться в упаковке (таре) завода-изготовителя, обеспечивающей сохранность груза при транспортировке, возможность безопасной разгрузки, исключаяющей перемещение груза при перевозке, воздействие атмосферных осадков.

- Объем поставляемой продукции указан ориентировочно и может быть изменен в сторону уменьшения или увеличения.

**2.3. Особые условия поставки:**

- Поставка мебели лабораторной осуществляется автомобильным транспортом поставщика, согласно поступающей заявки от Грузополучателя, предварительно (за 2-3 дня) уведомив Грузополучателя о прибытии продукции.

- Все расходы, связанные с доставкой, сборкой, погрузочно-разгрузочными работами, необходимыми подключениями электро- и водо- коммуникаций, должны входить в стоимость продукции.

- Обязательное наличие паспорта продукции, руководства по сборке и эксплуатации поставляемого изделия на русском языке.

- Продукция должна соответствовать требованиям ГОСТ, в противном случае Поставщик должен заменить такую продукцию без каких-либо затрат со стороны Заказчика.

**3. Требования к участникам**

3.1. Участник открытого запроса предложений и изготовитель продукции должен обладать необходимыми профессиональными знаниями и опытом, управленческой компетентностью, опытом и репутацией, иметь ресурсные возможности (финансовые, материально-технические, производственные, трудовые);

3.2. Участник открытого запроса предложений и изготовитель продукции должен обладать опытом поставок продукции, являющейся предметом настоящего Технического задания, не менее 3-х лет, предшествующих дате окончания срока подачи заявок на участие в закупке.

3.3. Участник открытого запроса и изготовитель продукции должен предоставить все необходимые разрешения и сертификаты и пр.

3.4. Участник открытого запроса предложений и изготовитель продукции должен обладать гражданской правоспособностью в полном объеме для заключения и исполнения Договора, должен быть зарегистрирован в установленном порядке.

3.5. Участник открытого запроса предложений и изготовитель продукции не должен являться неплатежеспособным или банкротом, находиться в процессе ликвидации, на имущество Участника открытого запроса предложений и изготовителя продукции в части, существенной для исполнения договора, не должен быть наложен арест, экономическая деятельность Участника открытого запроса предложений и изготовителя продукции не должна быть приостановлена.

Приложение:

1. Спецификация №1 на 9 л. в 1 экз.

Ответственное лицо Заказчика за подготовку технической документации:  
Григорьева Елена Георгиевна, тел: (812)901-37-00

Начальник службы производственно-  
технологической комплектации



О.А. Усенко

СПЕЦИФИКАЦИЯ №1

Номер по ГКПЗ: 9021/6.1-2954

Наименование по ГКПЗ: Мебель лабораторная для филиала "Невский"

Грузополучатель: Центральная ТЭЦ филиала "Невский" ОАО "ТГК-1", 191144, Российская Федерация, г. СПб, ул. Новгородская, 11, ИНН 7841312071, КПП 784232001, ОГРН 1057810153400, ОКПО 50887965, р/с 40702810309000000005 в ОАО «АБ» «Россия» в г. Санкт-Петербург, к/с 30101810800000000861, БИК 044030861

Адреса доставки:

- п. 1-3 Южная ТЭЦ (192289, г. Санкт-Петербург, ул. Софийская, д. 96);
- п. 4 Центральная ТЭЦ (191144, г. Санкт-Петербург, ул. Новгородская, д. 11);
- п. 5 Выборгская ТЭЦ (195197, г. Санкт-Петербург, ул. Жукова, д. 26);
- п. 6-42 Северная ТЭЦ (188661, Лен. обл., Всеволожский район, п/о Ново-Девяткино)

Срок поставки: по 31 декабря 2016 г. (включительно) в течение 50 (пятидесяти) дней с момента получения Заявки

№ п/п	Наименование	Характеристики продукции	Ед.изм.	Кол-во
1	Шкаф лабораторный для хранения реактивов с полками (800х500х1930), фасады - софтформинг "Серый-Джинс"	<ul style="list-style-type: none"> <li>* Каркас шкафа должен быть изготовлен из металлического профиля толщиной не менее 2 мм прямоугольного сечения 60*30 мм, окрашенного порошковой краской (RAL 7035) с фактурой шагреновой кожи.</li> <li>* Корпус шкафа должен быть изготовлен из высококачественного ДСП толщиной не менее 16 мм, ламинированного с двух сторон, цвет "серый кристалл".</li> <li>* Фасады должны быть изготовлены из двухцветного софтформинга "Серый-Джинс".</li> <li>* Края полотна должны быть фрезерованы и облицованы декоративной софт-хромкой из АБС-пластика толщиной не менее 3 мм.</li> <li>* Шкаф должен регулироваться за счет опорных механизмов в диапазоне 1920 - 1950 мм.</li> </ul>	шт	2,00
2	Шкаф для лабораторной посуды (800х580х1810), цвет изделия/белый, окантовка-бук	<ul style="list-style-type: none"> <li>* Корпус шкафа должен быть изготовлен из меламина толщиной 16мм;</li> <li>* дверки – стекло тонированное;</li> <li>* 2 отделения высотой 800мм;</li> <li>* верхнее отделение с замком;</li> <li>* 5 полок (3 встроенные, 2 съемные, расстояние между полками 256мм);</li> <li>* цельносваренный каркас, выполненный из металлического профиля прямоугольного сечения, окрашенного белой порошковой краской;</li> <li>* регулируемые опоры.</li> </ul>	шт	1,00
3	Стол-мойка (800х600х900), столешница - единый модуль из н/ж стали, 1 чаша (340х400х160), положение чаши с левой стороны	<ul style="list-style-type: none"> <li>* Высота стола должна регулироваться за счет опорных механизмов диаметром не менее 10 мм с резиновой подушкой в пределах от 880 мм до 910 мм;</li> <li>* Каркас стола-мойки должен быть изготовлен из стальных труб сечением не менее 30х30х1,5 мм;</li> <li>* Все монтажные короба металла должны монтироваться без сварки;</li> <li>* На задней стенке стола-мойки должен быть предусмотрен интерфейс заземления металлического корпуса;</li> <li>* Столешница стола-мойки и чаша должны быть единым модулем из нержавеющей стали с противопроливочной кромкой по всему периметру. Высота противопроливочного бортика должна быть не менее 7 мм, глубина не менее 20 мм. По углам столешницы должны быть закругления с радиусом не менее 70 мм;</li> <li>* Чаша должна располагаться слева и иметь габаритные размеры не менее 340х400х160 мм. Нержавеющая сталь должна быть толщиной не менее 1 мм, марка стали должна быть не ниже 304 по классификации AISI;</li> <li>* Фасады стола-мойки должны быть распашными и должны быть изготовлены из HPL ламината толщиной не менее 4 мм и вставок из ламинированного МДФ толщиной не менее 16 мм;</li> <li>* Ручки дверок должны быть изготовлены из монолитного пластика, должны располагаться на дверцах вертикально и иметь длину не менее 150 мм;</li> <li>* В комплект с поставляемым столом-мойкой также должны входить: одна полипропиленовая ювета (размер не менее 410х470 мм), бензостойкий сифон, гофрошланг, один лабораторный смеситель производства компании FAR (или эквивалент) с сифоном-разбрызгивателем, две гибкие подводки длиной не менее 1200 мм с накидными гайками ½ дюйма.</li> </ul>	шт	1,00
4	Табулет лабораторный передвижной	высота табулета 430-660мм (газлифт), искусственная кожа, цвет/черный	шт	3,00

5	Шкаф для документов (800x580x1810), цвет изделия/белый с окантовкой бук	<ul style="list-style-type: none"> <li>* Корпус – меламин толщиной 16мм;</li> <li>* 2 отделения высотой 800мм;</li> <li>* верхнее отделение – дверки из тонированного стекла, замок;</li> <li>* нижнее отделение – дверки из меламина, замок;</li> <li>* 5 полок (3 встраиваемые, 2 съемные, расстояние между полками 256мм);</li> <li>* цельносваренный каркас, выполненный из металлического профиля прямоугольного сечения, окрашенного белой порошковой краской;</li> <li>* регулируемые опоры</li> </ul>	шт	1,00
6	Стеллаж опорный сушильный (750x400мм) к столу-мойке	Стеллаж должен быть изготовлен из единого листа полипропилена толщиной не менее 8 мм. На стеллаже необходимо установить не менее 22 полипропиленовых колбодержателей диаметром 10 мм и длиной 35 мм	шт	1,00
7	Стеллаж опорный сушильный (1200x400) к столу-мойке	Стеллаж должен быть изготовлен из единого листа полипропилена толщиной не менее 8 мм. На стеллаже необходимо установить не менее 26 полипропиленовых колбодержателей диаметром 10 мм и длиной 35 мм	шт	1,00
8	Шкаф сушильный на 80 литров, камера – нержавеющей сталь	<ul style="list-style-type: none"> <li>* Объем рабочей камеры, дм<sup>3</sup> - 80;</li> <li>* Диапазон рабочих температур, градусов °C (+ 50...+200);</li> <li>* Отклонения температуры от заданной по объему камеры ±10;</li> <li>* Напряжение питания, В 220 ± 10%;</li> <li>* Установленная мощность, кВт - 1,6;</li> <li>* Принудительная конвекция - нет;</li> <li>* Габаритные размеры, мм. не более: <ul style="list-style-type: none"> <li>- ширина 680, - глубина 626, - высота 603;</li> </ul> </li> <li>* Размеры рабочей камеры, мм. не менее: <ul style="list-style-type: none"> <li>- ширина 560, - глубина 390, - высота 370;</li> </ul> </li> <li>* без вентилятора.</li> </ul>	шт	2,00
9	Шкаф закрытый с полками (800x485x1960), цвет изделия/"серый кристалл"	<ul style="list-style-type: none"> <li>* Корпус – меламин толщиной 16мм;</li> <li>* 2 отделения;</li> <li>* верхнее отделение высотой 1282 мм – дверки из меламина, без замка;</li> <li>* нижнее отделение высотой 546 мм – дверки из меламина, замок;</li> <li>* 3 съемные полки;</li> <li>* цокольное основание.</li> </ul>	шт	1,00
10	Элемент угловой закругленный (700x700x760), цвет изделия/"серый кристалл"	<ul style="list-style-type: none"> <li>* Корпус – меламин толщиной 16мм;</li> <li>* цокольное основание.</li> </ul>	шт	1,00
11	Шкаф с застекленным верхом (800x485x1960), цвет изделия/"серый кристалл"	<ul style="list-style-type: none"> <li>* Корпус – меламин толщиной 16мм;</li> <li>* 2 отделения: <ul style="list-style-type: none"> <li>- верхнее отделение высотой 1282мм открытое;</li> <li>- нижнее отделение высотой 546мм – дверки из меламина, замок;</li> </ul> </li> <li>* 3 съемные полки;</li> <li>* цокольное основание.</li> </ul>	шт	1,00
<b>Шкаф вытяжной для работы с ЛВЖ, столешница - FRIDURIT 20 (включает пункты 12,13,14,15):</b>				
12	Бокс вытяжной (1500x850x1400) к шкафу вытяжному для работы с ЛВЖ	<ul style="list-style-type: none"> <li>* Внешние габариты: 1500x850x1400 мм;</li> <li>* Внутренние габаритные размеры: 1460x750x1340 мм;</li> <li>* Крыша, задняя и боковые стенки (должны быть двойными) рабочего бокса должны быть выполнены из стали толщиной не менее 1 мм, окрашенной порошковой краской RAL 7035;</li> <li>* Вытяжной бокс должен иметь не менее 3-х уровней вытяжки;</li> <li>* На задней панели рабочей камеры вытяжного шкафа должны быть расположены: 4 отверстия для установки доп. кранов с заглушками из нерж. стали; технологическое отверстие для подведения коммуникаций, с заглушкой, окрашенной порошковой краской цвета RAL 5023;</li> <li>* На крыше вытяжного шкафа должно располагаться не менее 4 противовзрывных клапана;</li> <li>* Стойки должны быть выполнены из структурированных монолитных алюминиевых профилей и окрашены порошковой краской цвета RAL 7035;</li> <li>* Рабочая поверхность бокса (столешница) должна быть изготовлена из цельной бесшовной керамической глазурованной плиты FRIDURIT (или эквивалент) толщиной не менее 20 мм. В передней части столешницы должен быть установлен противопроливочный бортик, высотой не менее 8 мм, глубиной 50 мм, выполненный из нерж. стали класса не ниже 316 по классификации AISI.</li> </ul> <p><i>В комплектацию рабочего бокса должны входить:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Люминесцентный светильник 2x18 Вт класса пыле-, влагозащиты не менее IP65, вынесенный за пределы рабочей камеры и отделенный от рабочей зоны закаленным стеклом толщиной не менее 4 мм;</li> <li>- металлический фланец диаметром 250 мм, для подсоединения вытяжной вентиляции и установленный на крыше вытяжного бокса.</li> </ul> <p>Все внутренние металлические детали бокса и опорного металлокаркаса должны быть соединены проводниками с хомутом эквипотенциального соединения.</p>	шт	1,00

12

13	Основание рамное (1500x700x950) к шкафу вытяжному для работы с ЛВЖ	Рамное основание представляет сборно-разборный О-образный каркас с двумя боковыми вертикальными опорами, выполненного из стального профиля прямоугольного сечения (площадь сечения основных профилей должна быть не менее 60×30 мм, толщина стенок профиля должна быть не менее 2 мм для обеспечения жесткости и устойчивости конструкции при нагрузке не менее 300 кг) и иметь заземление. Облой сварных швов должен быть тщательно удален и зачищен. Боковое пространство основания должно быть закрыто боковыми коробами, изготовленными из стали толщиной не менее 1 мм. Все детали металлического каркаса должны быть окрашены порошковой краской RAL 7035. Передние стойки основания должны быть изготовлены из структурированных монолитных алюминиевых профилей сечением не менее 120×60 мм, окрашенных порошковой краской RAL 7035. Легкосъемные фронтальные заглушки стоек должны быть изготовлены из алюминиевого профиля, окрашенного порошковой краской RAL 5023.	шт	1,00
14	Панель сервисная к шкафу вытяжному для работы с ЛВЖ	Сервисная панель должна быть выполнена из крупногабаритного монолитного алюминиевого профиля сечением не менее 120×60 мм и окрашенного порошковой краской RAL 5023 и располагаться горизонтально. Предназначена для скрытой подводки электрокабелей и трубопроводов. По разделенным каналам должны быть вмонтированы: - выключатель освещения вытяжного шкафа (кнопка), класса пыле-, влагозащиты не менее IP54; - 2 брызгозащитные розетки с крышкой, класса пыле-, влагозащиты не менее IP54, рассчитанные на мощность не менее 3,2 кВт каждая; - автомат отключения питания 16А; - электромонтажная коробка, класса пыле-, влагозащиты не менее IP65, должна быть установлена на тыльной стороне сервисной панели. Электроустановочные изделия должны соответствовать ГОСТ 12.2.007.0-75	шт	1,00
15	Экраны зависящие подъемные с системой противовесов к шкафу вытяжному для работы с ЛВЖ	* Передний подвижный экран, выполненный из закаленного стекла в раме из алюминиевого профиля, окрашенного порошковой краской RAL 7035, при поднятии не должен изменять габаритную высоту вытяжного шкафа, при этом высота проема при полном поднятии экрана должна быть не менее 670 мм. * средний неподвижный экран – закаленное стекло в алюминиевой раме, окрашенной порошковой краской RAL 7035. * верхний неподвижный экран, высотой не более 330 мм, должен быть изготовлен из стали толщиной не менее 1 мм, окрашенной серой краской RAL 7035. * Противовес экрана должен быть установлен в левой стойке-пилоне из монолитного алюминиевого профиля с легкосъемной заглушкой и должен быть связан с экраном не менее чем 2-мя тросами на основе полиамидных фалов, через блочную систему. * Передняя ручка, длиной не менее 1200 мм, должна быть изготовлена из монолитного алюминиевого профиля, окрашенного порошковой краской RAL 7035. Конструкция ручки должна обеспечивать полное перекрытие рабочей зоны при опущенных вниз экранах для предохранения от возможного расплескивания реактивов при проведении экспериментов, при сохранении аэрозольного слоя, высотой не менее 20 мм, для эффективной аспирации и снижения нагрузки на вентиляционную систему. * Общая высота передних стоек не должна превышать 2400 мм по высоте шкафа. Стойки должны быть выполнены из структурированных монолитных алюминиевых профилей сечением не менее 120×60 мм, с аэродинамическим закруглением с обеих сторон по вертикали, для обеспечения лучшей конвекции воздуха при опускании и закрытии подвижных экранов. Стойки должны быть окрашены порошковой краской цвета RAL 7035, а заглушка - порошковой краской цвета RAL 5023. Не допускается крепление заглушек к стойкам при помощи саморезов, винтов, заклепок.	шт	1,00
Стол пристенный, рабочая поверхность комбинированная - TRESPA 20/27мм /TRESPA (включает пункты 16,17):				

16	Стол пристенный (1500x800x750), рабочая поверхность комбинированная - TRESPA 20/27мм /TRESPA	<ul style="list-style-type: none"> <li>* Высота стола должна регулироваться за счет опорных механизмов диаметром не менее 10 мм с резиновой подошвой в пределах 730-760 мм;</li> <li>* Основание стола должно состоять из сборно-разборного С-образного каркаса, выполненного из стального профиля прямоугольного сечения. Площадь сечения основных профилей должна быть не менее 60x30x2 мм;</li> <li>* Каркасные опорные элементы стола должны соединяться между собой при помощи 3-х швеллеров, изготовленных из стали толщиной не менее 2 мм;</li> <li>* Заднее пространство стола должно быть полностью закрыто не менее 2 легкосъемными коробами-вставками;</li> <li>* Короба-вставки должны быть съемными и изготовлены из стали толщиной не менее 1 мм, окрашенной порошковой краской RAL 7035 с фактурой шагреновой кожи;</li> <li>* Фиксация коробов между швеллерами стола должна осуществляться при помощи защелок и винтов с втулками;</li> <li>* Боковое пространство столов за съемными экранами должно быть закрыто боковыми коробами, жестко крепящимися к каркасу стола при помощи саморезов. Боковые короба должны быть изготовлены из стали толщиной не менее 1 мм, окрашенной порошковой краской RAL 7035 с фактурой шагреновой кожи;</li> <li>* Все металлические детали стола, за исключением частей каркаса основания, должны монтироваться без сварки при помощи болтовых соединений;</li> <li>* Рабочая поверхность стола (столешница) - TR-E20/27 комбинированная. Габаритные размеры основной рабочей поверхности не менее 1500x650 мм, изготовлена из HPL пластика TRESPA TopLabPlus (или эквивалент) толщиной не менее 20 мм, материал поверхности должен быть химически устойчив к воздействию кислот и щелочей. По всему периметру столешницы должен быть установлен накладной противопроливочный бортик, изготовленный из композитного материала на основе эпоксидных смол. Высота бортика над столешницей должна быть не менее 7 мм, глубина не менее 30 мм;</li> <li>* Вспомогательная рабочая поверхность 1500x150 мм (задняя часть столешницы) должна быть изготовлена из HPL пластика TRESPA TopLabPlus (или эквивалент) толщиной не менее 16 мм.</li> </ul>	шт	1,00
17	Панель сервисная к столу пристенному	<p>Включает в себя:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>* Электроразъемный блок настольный с не менее 2-мя розетками, рассчитанными на мощность не менее 3,2 кВт каждая и имеющими класс пыле- и влагозащиты не менее IP54;</li> <li>* Габаритные размеры корпуса должны быть не менее 285x150x70 мм (ВxШxГ);</li> <li>* Электроразъемный блок должен крепиться к алюминиевому профилю опорной стойки за счет быстрозажимных винтов, а также иметь возможность крепления к столешнице при помощи саморезов;</li> <li>* Светильник светодиодный мощностью не менее 10 Вт. (2 шт.)</li> </ul>	шт	1,00
18	Стол для весов лабораторный	<ul style="list-style-type: none"> <li>* Стол должен состоять из основного стола и встроенного в него внутреннего стола. Оба стола должны быть независимы друг от друга и иметь каждый свои регулировочные опоры.</li> <li>- Габаритные размеры внешнего стола: 1200x600x750 мм;</li> <li>- Габаритные размеры внутреннего стола: 600x400x750 мм.</li> <li>* Основания внешнего и внутреннего столов должны состоять из сборно-разборных О-образных каркасов, выполненных из стального профиля прямоугольного сечения;</li> <li>* Задняя стенка внешнего стола должна быть изготовлена из стальной рамы сечением не менее 30x30x1,5 мм с вставленной в нее коробом-вставкой, изготовленной из стали толщиной не менее 1 мм;</li> <li>* Все стальные элементы столов должны быть окрашены порошковой краской RAL 7035 с фактурой шагреновой кожи;</li> <li>* Столешница внешнего стола должна быть изготовлена из ламината толщиной не менее 27 мм с окантовкой из АБС пластика по всему периметру. В столешнице основного стола на расстоянии не менее 150 мм от заднего края столешницы и 130 мм от левого края столешницы должен быть вырез для размещения в нем столешницы встраиваемого стола. Столешница внутреннего (встраиваемого) стола должна быть изготовлена монолитной полированной гранитной плиты габаритными размерами не менее 600x400x60 мм.</li> </ul>	шт	1,00
19	Стол для весов антивибрационный (600x400x750)	<ul style="list-style-type: none"> <li>* Основание стола должно состоять из сборно-разборного О-образного каркаса, выполненного из стального профиля прямоугольного сечения;</li> <li>* Все стальные элементы должны быть окрашены порошковой краской RAL 7035 с фактурой шагреновой кожи;</li> <li>* Столешница стола должна быть изготовлена из монолитного полированного гранита толщиной не менее 60 мм.</li> </ul>	шт	1,00
Стол для титрования, столешница - TRESPA (включает пункты 20, 21):				

20	Стол для титрования (1200х650х900мм), столешница - TRESPA	<ul style="list-style-type: none"> <li>* Габаритные размеры: 1200х650х900 мм/1750 мм с учетом стеллажа;</li> <li>* Основание стола должно состоять из сборно-разборного С-образного каркаса, выполненного из стального профиля прямоугольного сечения. Площадь сечения основных профилей должна быть не менее 60х30х2 мм;</li> <li>* Каркасные опорные элементы стола должны соединяться между собой при помощи не менее 3-х швеллеров, изготовленных из стали толщиной не менее 2 мм;</li> <li>* Верхние швеллеры стола должны быть окрашены порошковой краской RAL 7035 с фактурой шагреновой кожи, нижний швеллер стола должен быть окрашен порошковой краской RAL 5023 с фактурой шагреновой кожи. Верхние швеллеры стола должны иметь отверстия для крепления столешницы к каркасу стола при помощи саморезов;</li> <li>* Заднее пространство стола должно быть полностью закрыто не менее 2 легкоъемными коробами-вставками. Короба-вставки должны быть изготовлены из стали толщиной не менее 1 мм, окрашенной порошковой краской RAL 7035 с фактурой шагреновой кожи;</li> <li>* Короба-вставки должны быть полностью съемными. Фиксация коробов между швеллерами стола должна осуществляться при помощи защелок и винтов с втулками;</li> <li>* Все металлические детали стола, за исключением частей каркаса основания, должны монтироваться без сварки при помощи болтовых соединений;</li> <li>* Конструкция стола должна предусматривать возможность крепления на них подвесных тумб шириной 400 и 500 мм в крайнем левом и крайнем правом положениях стола. Конструкция стола должна обеспечивать легкоъемное крепление тумб по принципу замка без использования саморезов;</li> <li>* Рабочая поверхность стола (столешница) должна быть химически устойчива к воздействию кислот и щелочей и изготовлена из HPL ламината TRESPA TopLabPlus (или эквивалент) толщиной не менее 16 мм. Габаритные размеры столешницы должны быть не менее 1200х650 мм.</li> </ul>	шт	1,00
21	Стеллаж специализированный к титровальному столу	<ul style="list-style-type: none"> <li>* Высота стеллажа: 850 мм;</li> <li>* Опорные стойки стеллажа должны быть изготовлены из монолитных алюминиевых профилей сечением не менее 150х20 мм, окрашенных порошковой краской RAL 7035 с фактурой шагреновой кожи. На стеллаже должно быть установлено 2 полки;</li> <li>* Верхняя полка глубиной не менее 250 мм должна состоять из специализированного монолитного алюминиевого профиля, закрепленного между стоек стеллажа на полиамидных кронштейнах и вставки из ПВХ толщиной не менее 6 мм в рамке из алюминиевого профиля;</li> <li>* Нижняя полка стеллажа глубиной не менее 100 мм должна быть изготовлена из специализированного монолитного алюминиевого профиля, закрепленного между стоек стеллажа на полиамидных кронштейнах;</li> <li>* Алюминиевый профиль полок должен иметь передний монолитный защитный бортик высотой не менее 6 мм. Профиль должен быть окрашен порошковой краской RAL 5023 с фактурой шагреновой кожи.</li> <li>* Между полками титровального стеллажа должно быть установлено не менее 3-х штанг высотой не менее 660 мм каждая;</li> <li>* Заднее пространство стеллажа должно быть закрыто молочным полипропиленом;</li> <li>* Стеллаж стола и задняя поверхность столешницы должны иметь подсветку с помощью не менее 3-х светодиодных светильников мощностью не менее 10 Вт каждый;</li> <li>* На столешнице под нижней полкой стеллажа должна быть установлена сервисная панель. Сервисная панель должна быть выполнена из крупногабаритного монолитного алюминиевого профиля сечением не менее 120х60 мм, окрашенного порошковой краской RAL 7035.</li> <li>* В сервисную панель с правой стороны должны быть смонтированы: <ul style="list-style-type: none"> <li>- выключатель освещения вытяжного шкафа (кнопка), класса водо-, пылезащиты не менее IP54;</li> <li>- не менее 2-х брызгозащищенных розеток с крышкой, класса водо-, пылезащиты не менее IP54, рассчитанные на мощность 3,2 кВт каждая.</li> </ul> </li> </ul>	шт	1,00
22	Стеллаж низкий к столу пристенному (1500х250х700)	<ul style="list-style-type: none"> <li>* Опорные стойки стеллажа должны быть изготовлены из монолитного алюминиевого профиля сечением не менее 150х20 мм, окрашенного порошковой краской (RAL 7035) и крепиться к столешнице при помощи саморезов. Конструкция должна обеспечивать минимальную жесткость к боковому усилию не менее 50 Н;</li> <li>* На стеллаже должны быть установлены не менее двух полок глубиной не менее 250 мм. Полки должны быть следующей конструкции: ПВХ толщиной не менее 6 мм, установленный в рамке из двух алюминиевых профилей, окрашенных порошковой краской (RAL 5023). Полки должны крепиться с помощью полиамидных кронштейнов и должны иметь возможность устанавливаться на любой выбранной высоте благодаря использованию в конструкции быстрозажимных винтов. Конструкция полок должна обеспечивать минимально распределенную механическую вертикальную нагрузку до 50 кг на каждую полку.</li> </ul>	шт	1,00

23	Стеллаж к пристенному столу низкий (1200x250x700)	<p>* Опорные стойки стеллажа должны быть изготовлены из монолитного алюминиевого профиля сечением не менее 150x20 мм, окрашенного порошковой краской (RAL 7035) и крепиться к столешнице при помощи саморезов. Конструкция должна обеспечивать минимальную жесткость к боковому усилию не менее 50 Н.</p> <p>* На стеллаже должны быть установлены не менее двух полок глубиной не менее 250 мм. Полки должны быть следующей конструкции: ПВХ толщиной не менее 6 мм, установленный в рамке из двух алюминиевых профилей, окрашенных порошковой краской (RAL 5023). Полки должны крепиться с помощью полнамидных кронштейнов и должны иметь возможность устанавливаться на любой выбранной высоте благодаря использованию в конструкции быстрозажимных винтов. Конструкция полок должна обеспечивать минимально распределенную механическую вертикальную нагрузку до 50 кг на каждую полку.</p>	шт	1,00
24	Стол лабораторный высокий (900x650x900), столешница - TRESPA	<p>* Основание стола должно состоять из сборно-разборного С-образного каркаса, выполненного из стального профиля прямоугольного сечения;</p> <p>* Каркасные опорные элементы стола должны соединяться между собой при помощи не менее 3-х швеллеров, изготовленных из стали толщиной не менее 2 мм. Верхние швеллеры стола должны быть окрашены порошковой краской RAL 7035 с фактурой шагреновой кожи, нижний швеллер стола должен быть окрашен порошковой краской RAL 5023 с фактурой шагреновой кожи. Верхние швеллера стола должны иметь отверстия для крепления столешницы к каркасу стола при помощи саморезов.</p> <p>* Заднее пространство стола должно быть полностью закрыто не менее 2 легкоъемными коробами-вставками. Короба-вставки должны быть изготовлены из стали толщиной не менее 1 мм, окрашенной порошковой краской RAL 7035 с фактурой шагреновой кожи;</p> <p>* Короба-вставки должны быть полностью съемными. Фиксация коробов между швеллерами стола должна осуществляться при помощи защелок и винтов с втулками;</p> <p>* Конструкция стола должна предусматривать возможность крепления на них подвесных тумб шириной 400 и 500 мм в крайнем левом и крайнем правом положениях стола. Конструкция стола должна обеспечивать легкоъемное крепление тумб по принципу замка без использования саморезов;</p> <p>* Стол должен выдерживать статическую нагрузку не менее 200 кг на квадратный метр;</p> <p>* Рабочая поверхность стола (столешница) должна быть химически устойчива к воздействию кислот и щелочей и изготовлена из HPL пластика TRESPA TopLabPlus (или эквивалент) толщиной не менее 16 мм. Габаритные размеры столешницы должны быть не менее 900x650 мм.</p>	шт	1,00
25	Стол пристенный низкий (900x800x750), столешница цельная TRESPA	<p>* Основание стола должно состоять из сборно-разборного С-образного каркаса, выполненного из стального профиля прямоугольного сечения;</p> <p>* Каркасные опорные элементы стола должны соединяться между собой при помощи не менее 3-х швеллеров, изготовленных из стали толщиной не менее 2 мм. Верхние швеллеры стола должны быть окрашены порошковой краской RAL 7035 с фактурой шагреновой кожи, нижний швеллер стола должен быть окрашен порошковой краской RAL 5023 с фактурой шагреновой кожи. Верхние швеллера стола должны иметь отверстия для крепления столешницы к каркасу стола при помощи саморезов;</p> <p>* Заднее пространство стола должно быть полностью закрыто не менее 2 легкоъемными коробами-вставками, изготовленными из стали толщиной не менее 1 мм, окрашенной порошковой краской RAL 7035 с фактурой шагреновой кожи.</p> <p>* Боковое пространство столов за съемными экранами должно быть закрыто объемными боковыми коробами, жестко крепящимися к каркасу стола при помощи саморезов. Боковые короба должны быть изготовлены из стали толщиной не менее 1 мм, и окрашены порошковой краской RAL 7035 с фактурой шагреновой кожи;</p> <p>* Конструкция стола должна предусматривать возможность крепления на них подвесных тумб шириной 400 и 500 мм в крайнем левом и крайнем правом положениях стола и обеспечивать возможность навешивания как низких навесных тумб высотой не менее 450 мм, так и высоких навесных тумб высотой не менее 600 мм. Конструкция стола также должна обеспечивать легкоъемное крепление тумб по принципу замка;</p> <p>* Стол должен выдерживать статическую нагрузку не менее 200 кг на квадратный метр;</p> <p>* Рабочая поверхность стола (столешница) должна быть химически устойчива к воздействию кислот и щелочей, и изготовлена из HPL пластика TRESPA TopLabPlus (или эквивалент) толщиной не менее 16 мм. Габаритные размеры столешницы должны быть не менее 900x800 мм.</p>	шт	2,00
Стол пристенный, рабочая поверхность комбинированная - TRESPA 20/27мм /TRESPA (включает пункты 26,27):				

49



26	Стол пристенный (1200x800x750), рабочая поверхность комбинированная - TRESPA 20/27мм / TRESPA	<ul style="list-style-type: none"> <li>* Основание стола должно состоять из сборно-разборного С-образного каркаса, выполненного из стального профиля прямоугольного сечения;</li> <li>* Каркасные опорные элементы стола должны соединяться между собой при помощи не менее 3-х швеллеров, изготовленных из стали толщиной не менее 2 мм. Верхние швеллеры стола должны быть окрашены порошковой краской RAL 7035 с фактурой шагреновой кожи, нижний швеллер стола должен быть окрашен порошковой краской RAL 5023 с фактурой шагреновой кожи. Верхние швеллера стола должны иметь отверстия для крепления столешницы к каркасу стола при помощи саморезов;</li> <li>* Заднее пространство стола должно быть полностью закрыто двумя легкоъемными коробами-вставками, изготовленными из стали толщиной не менее 1 мм и окрашенными порошковой краской RAL 7035 с фактурой шагреновой кожи;</li> <li>* Боковое пространство столов за съемными экранами должно быть закрыто боковыми коробами, жестко крепящимися к каркасу стола при помощи саморезов. Боковые короба должны быть изготовлены из стали толщиной не менее 1 мм, окрашенной порошковой краской RAL 7035 с фактурой шагреновой кожи;</li> <li>* Все металлические детали стола, за исключением частей каркаса основания, должны монтироваться без сварки при помощи болтовых соединений;</li> <li>* Конструкция стола должна предусматривать возможность крепления на них подвесных тумб шириной 400 и 500 мм в крайнем левом и крайнем правом положениях стола и обеспечивать возможность навешивания как низких навесных тумб высотой не менее 450 мм, так и высоких навесных тумб высотой не менее 600 мм. Конструкция стола должна обеспечивать легкое крепление тумб по принципу замка;</li> <li>* Рабочая поверхность стола (столешница) должна быть комбинированной: TR-E20/27. Основная рабочая поверхность (1200x650 мм) должна быть изготовлена из HPL пластика TRESPA TopLabPlus (или эквивалент) толщиной не менее 20 мм. Материал поверхности должен быть химически устойчив к воздействию кислот и щелочей, по всему периметру столешницы должен быть установлен накладной противоподливочный бортик, изготовленный из композитного материала на основе эпоксидных смол. Высота бортика над столешницей должна быть не менее 7 мм, глубина не менее 30 мм;</li> <li>* Вспомогательная рабочая поверхность (задняя часть столешницы - 1200x150 мм) должна быть изготовлена из HPL пластика TRESPA TopLabPlus (или эквивалент) толщиной не менее 16 мм. Включает в себя:</li> </ul>	шт	1,00
27	Панель сервисная к столу пристенному	<ul style="list-style-type: none"> <li>* Электроблок настольный с не менее 2-мя розетками, рассчитанными на мощность не менее 3,2 кВт каждая и имеющими класс пыли- и влагозащиты не менее IP54;</li> <li>* Корпус электроблока должен быть изготовлен из пластика. Габаритные размеры корпуса должны быть не менее 285x150x70 мм (ВxШxГ). Электроблок должен крепиться к алюминиевому профилю опорной стойки за счет быстрозажимных винтов, а также иметь возможность крепления к столешнице при помощи саморезов;</li> <li>* Светильник светодиодный мощностью не менее 10 Вт. (1 шт.)</li> </ul>	шт	1,00
28	Стол лабораторный для персонала (1500x650x750(900)мм), столешница - LAMINAT	<ul style="list-style-type: none"> <li>* столешница - LAMINAT (или эквивалент), ДСП, ламинированная термо- и химически стойким пластиком, цвет/серый;</li> <li>* сервисная панель - алюминиевый профиль, окрашенный порошковой краской (RAL 7035);</li> <li>* 2 розетки 3,2кВт (IP54);</li> <li>* сборно-разборный каркас, выполненный из металлического профиля прямоугольного сечения, окрашенного порошковой краской (RAL 7035) с фактурой шагреновой кожи;</li> <li>* регулируемые опоры.</li> </ul>	шт	1,00
29	Экраны брызгозащитные боковые	<ul style="list-style-type: none"> <li>* Габаритные размеры не менее 600x300 мм. (комплект/2 шт.)</li> <li>* Брызгозащитные боковые экраны должны быть изготовлены из одного листа полипропилена толщиной не менее 8 мм.</li> <li>* Боковые экраны должны быть прочно приварены к опорному сушильному стеллажу/брызгозащитному заднему экрану и к столешнице.</li> </ul>	шт	1,00
30	Табулет лабораторный, обивка - искусственная кожа (цвет черный), каркас черный	<ul style="list-style-type: none"> <li>Высота кресла 620-750мм (газлифт), обивка - искусственная кожа (цвет черный), каркас черный, кольцо д/ног</li> </ul>	шт	1,00
31	Тумба подкатная с дверкой (500x500x810), фасады - софтформинг "Серый-Джинс"	<ul style="list-style-type: none"> <li>* Корпус тумбы должен быть изготовлен из высококачественного ДСП, толщиной не менее 16 мм, ламинированного с двух сторон, цвет "серый кристалл";</li> <li>* Фасады должны быть изготовлены из двухцветного софтформинга "Серый-Джинс". Край полотна должны быть фрезерованы и облицованы декоративной софт-кромкой из АБС-пластика толщиной не менее 3 мм;</li> <li>* Тумба должна иметь 1 встроенную полку, допустимая нагрузка на полку должна быть не менее 20 кг, на днище - не менее 30 кг;</li> <li>* На дверке тумбы должна быть вертикально установлена металлическая ручка длиной не менее 326 мм;</li> <li>* Тумба должна иметь роликовые опоры высотой не менее 60 мм.</li> </ul>	шт	1,00

32	Тумба стационарная для хранения кислот (630х500х630)	<ul style="list-style-type: none"> <li>* Основание тумбы должно быть представлять собой цельносварное кольцо, изготовленное из стального профиля сечением не менее 30х30х1,5 мм, окрашенного порошковой краской RAL 7035 с фактурой шагреновой кожи и должно жестко крепиться к корпусу тумбы при помощи саморезов;</li> <li>* Корпус тумбы должен быть полностью изготовлен из листового полипропилена. Толщина боковых стенок, дна, крыши должна быть не менее 15 мм. Толщина задней стенки должна быть не менее 3 мм;</li> <li>* Тумба должна иметь одно отделение с установленной в нем съемной полкой из полипропилена толщиной не менее 15 мм и иметь возможность устанавливаться на не менее 3-х уровнях по высоте;</li> <li>* Фасад тумбы должен быть изготовлен из полипропилена толщиной не менее 15 мм. На фасаде должна быть горизонтально установлена ручка длиной не менее 150 мм, изготовленная из литого полипропилена. Дверка должна иметь пластиковый фиксатор, препятствующий ее самопроизвольному открытию.</li> <li>* Петли тумбы должны быть вне зоны хранения и должны быть изготовлены из полипропиленовых стержней диаметром не менее 10 мм. Открывание дверки должно быть правым.</li> <li>* На задней стенке тумбы должно быть отверстие диаметром не менее 100 мм для подключения фланца.</li> <li>* Конструкция тумбы должна обеспечивать удаление паров со всех зон хранения.</li> </ul>	шт	2,00
33	Тумба подкатная с дверкой (400х500х670), фасады - софтформинг "Серый-Джинс"	<ul style="list-style-type: none"> <li>* Корпус тумбы должен быть изготовлен из высококачественного ДСП, толщиной не менее 16 мм, ламинированного с двух сторон, цвет "серый кристалл";</li> <li>* Фасады должны быть изготовлены из двухцветного софтформинга "Серый-Джинс". Края полотна должны быть фрезерованы и облицованы декоративной софт-кромкой из АБС-пластика толщиной не менее 3 мм;</li> <li>* Тумба должна иметь 1 встроенную полку, допустимая нагрузка на полку должна быть не менее 20 кг, на днище – не менее 30 кг;</li> <li>* На дверке тумбы должна быть вертикально установлена металлическая ручка длиной не менее 326 мм;</li> <li>* Тумба должна иметь роликовые опоры высотой не менее 60 мм.</li> </ul>	шт	2,00
34	Тумба подкатная с 3 ящиками (400х505х670), фасады - софтформинг "Серый-Джинс"	<ul style="list-style-type: none"> <li>* Корпус тумбы должен быть изготовлен из высококачественного ДСП толщиной не менее 16 мм, ламинированного с двух сторон, цвет "серый кристалл";</li> <li>* Фасады должны быть изготовлены из двухцветного софтформинга "Серый-Джинс". Края полотна должны быть фрезерованы и облицованы декоративной софт-кромкой из АБС-пластика толщиной не менее 3 мм;</li> <li>* Тумба должна иметь не менее 3-х ящиков. Допустимая нагрузка на каждый ящик должна быть не менее 7 кг. Внутренние размеры каждого ящика должны быть не менее 310*418*100 мм;</li> <li>* Центральный замок должен закрывать все ящики одновременно;</li> <li>* На каждом ящике горизонтально должны быть установлены по одной металлической ручке длиной не менее 326 мм;</li> <li>* Роликовые опоры должны быть высотой не менее 60 мм.</li> </ul>	шт	4,00
35	Шкаф для лабораторной посуды (800х500х1930), со стеклянными дверями в алюминиевых рамах	<ul style="list-style-type: none"> <li>* Габаритные размеры: 800х500х1930 мм, регулирование за счет опорных механизмов в диапазоне 1920 - 1950 мм;</li> <li>* Каркас шкафа должен быть изготовлен из металлического профиля толщиной не менее 2 мм прямоугольного сечения 60*30 мм, окрашенного порошковой краской (RAL 7035) с фактурой шагреновой кожи;</li> <li>* Корпус шкафа должен быть изготовлен из высококачественного ДСП толщиной не менее 16 мм, ламинированного с двух сторон, цвет "серый кристалл";</li> <li>* Фасады должны быть изготовлены из тонированного стекла в рамках из алюминиевого профиля, окрашенного порошковой краской RAL 7035;</li> <li>* Шкаф должен иметь четыре отделения: верхние высотой 680 мм, нижние высотой 1080 мм. В шкафу должно быть десять полок (2 встроенные и 8 съемных);</li> <li>* На дверках должны быть вертикально установлены металлические ручки длиной не менее 326 мм.</li> </ul>	шт	1,00

Стол-мойка лабораторная, столешница - единый полипропиленовый модуль, 1 чаша (включает пункты 36,37):

36	Стол-тумба лабораторная под мойку (750x600x900)	<ul style="list-style-type: none"> <li>* Высота стола должна регулироваться за счет опорных механизмов диаметром не менее 10 мм с резиновой подошвой в пределах от 880 мм до 910 мм;</li> <li>* Каркас стола-тумбы должен быть изготовлен из стальных труб сечением не менее 30x30x1,5 мм;</li> <li>* Боковые стенки стола-мойки должны быть изготовлены из стали толщиной не менее 1 мм;</li> <li>* Все стальные детали должны быть окрашены эпокси-полиэфирной порошковой краской серого цвета (RAL 7035) с фактурой шагреновой кожи;</li> <li>* Монтажные короба металла должны монтироваться без сварки;</li> <li>* Сзади стола-тумбы должен быть предусмотрен интерфейс заземления металлического корпуса;</li> <li>* Фасады стола-тумбы должны быть распашными и изготовлены из HPL ламината толщиной не менее 4 мм и вставок из ламинированного МДФ толщиной не менее 16 мм;</li> <li>* Ручки дверей должны быть изготовлены из монолитного пластика, располагаться на дверцах вертикально и иметь длину не менее 150 мм;</li> <li>* В комплекте должна присутствовать одна полипропиленовая кювета (размер не менее 410x470 мм).</li> </ul>	шт	1,00
37	Столешница с чашей (750x600) к столу-мойке	<ul style="list-style-type: none"> <li>* Габаритные размеры: 750x600 мм;</li> <li>* Столешница стола-мойки и чаша должны быть единым модулем из полипропилена с противопроливочной кромкой по всему периметру;</li> <li>* Высота противопроливочного бортика должна быть не менее 8 мм, глубина не менее 30 мм.</li> <li>* Чаша должна быть расположена в центре и иметь внутренние габаритные размеры не менее 500x400x290 мм, оборудована водосливом, защищающим от перелива, и винтовым стоком. Решетка, пробка и цепочка должны быть изготовлены из антикоррозийного полипропилена.</li> <li>* Моечный модуль должен быть оборудован системой легкой фиксации для простой и быстрой установки;</li> <li>* В комплекте должны присутствовать: бензостойкий сифон, гофрошланг, один лабораторный смеситель производства компании FAR (или эквивалент) с сифоном-разбрызгивателем, две гибкие подводки длиной не менее 1200 мм с накидными гайками 1/2 дюйма.</li> </ul>	шт	1,00
38	Стол одностумбовый (1200x700x760), цвет/"серый кристалл"	<ul style="list-style-type: none"> <li>* Столешница, подстолье и тумба должны быть изготовлены из меламина толщиной 16мм;</li> <li>* Тумба с 3 ящиками, внутренний размер ящика – 310x470x130мм, направляющие полного выдвижения;</li> <li>* Выдвижная полка длиной 740мм на расстоянии 120мм от столешницы;</li> <li>* Цокольное основание.</li> </ul>	шт	1,00
39	Стол двухтумбовый (1500x700x760), цвет/"серый кристалл"	<ul style="list-style-type: none"> <li>* Столешница, подстолье и две тумбы должны быть изготовлены из меламина толщиной 16мм;</li> <li>* Левая тумба с 3 ящиками, внутренний размер ящика – 310x470x130мм, направляющие полного выдвижения;</li> <li>* Правая тумба с дверкой, 1 встроенная полка, замок;</li> <li>* Цокольное основание.</li> </ul>	шт	1,00
Стол-мойка лабораторная, столешница - единый полипропиленовый модуль, 1 чаша (включает пункты 40,41):				
40	Стол-тумба (1200x750x900) к столу мойке	<ul style="list-style-type: none"> <li>* Высота стола должна регулироваться за счет опорных механизмов диаметром не менее 10 мм с резиновой подошвой в пределах от 880 мм до 910 мм;</li> <li>* Каркас стола-тумбы должен быть изготовлен из стальных труб сечением не менее 30x30x1,5 мм;</li> <li>* Боковые стенки стола-тумбы должны быть изготовлены из стали толщиной не менее 1 мм;</li> <li>* Все стальные детали должны быть окрашены эпокси-полиэфирной порошковой краской серого цвета (RAL 7035) с фактурой шагреновой кожи;</li> <li>* Монтажные короба металла должны монтироваться без сварки;</li> <li>* На задней части стола-тумбы должен быть предусмотрен интерфейс заземления металлического корпуса;</li> <li>* Фасады стола-тумбы должны быть распашными и изготовлены из HPL ламината толщиной не менее 4 мм и вставок из ламинированного МДФ толщиной не менее 16 мм;</li> <li>* Ручки дверей должны быть изготовлены из монолитного пластика, должны располагаться на дверцах вертикально и иметь длину не менее 150 мм.</li> <li>* В комплекте должна быть одна полипропиленовая кювета (размер не менее 410x470 мм).</li> </ul>	шт	1,00

41	Столешница (1200x750x900) с чашей (600x500x400), столешница и чаша - полипропилен	<p>* Столешница стола-мойки должна быть изготовлена из монолитного листа полипропилена толщиной не менее 8 мм. По всему периметру должен быть противопроливочный бортик из полипропилена высотой не менее 6 мм и глубиной не менее 8 мм.;</p> <p>* В столешницу должна быть встроена литая чаша из полипропилена. Внутренние габаритные размеры чаши должны быть не менее 600×500×400 мм. Раковина должна быть оборудована водосливом, защищающим от перелива, и винтовым стоком.</p> <p>* Решетка, пробка и цепочка должны быть изготовлены из антикоррозийного полипропилена.</p> <p>* В комплекте должны присутствовать: бензостойкий сифон, гофрошланг, один лабораторный смеситель производства компании FAR (или эквивалент) с сифоном-разбрызгивателем, две гибкие подводки длиной не менее 1200 мм с накидными гайками ½ дюйма.</p>	шт	1,00
42	Гумба с дверками (800x580x1810), цвет/"серый кристалл"	<p>* Корпус тумбы должен быть изготовлен из меламина толщиной 16мм;</p> <p>* 2 дверки, наличие замка в правой дверке;</p> <p>* 1 встроенная полка (расстояние между полками 370мм);</p> <p>* цокольное основание.</p>	шт	1,00

Материал поверхностей (столешницы, фасады и т.д.) должен быть химически стойким, разработанным специально для использования в лабораториях химического, физического, биологического профиля. Материал должен иметь сертификат SEFA (протокол 3.0) подтверждающий его химическую стойкость при воздействии химических реагентов в течение 24 ч. Рабочая поверхность материала не должна разрушаться в течение 24 ч при воздействии концентрированных кислот (96% серная, 72% азотная, 37% соляная, 85% фосфорная), неорганических щелочей, органических растворителей. Поверхность не должна окрашиваться при действии красителей. Материал должен иметь стойкость к ударному воздействию не менее 50 N, устойчивость к истиранию не менее 5 N.