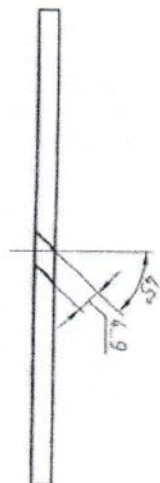
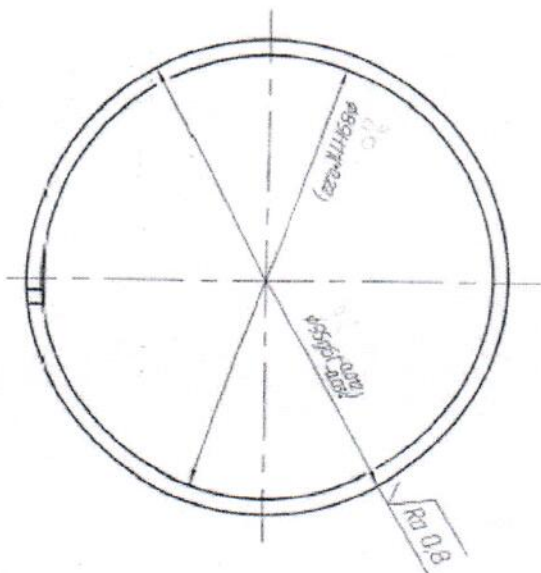


✓ Ra1,6 (✓)



Кольцо в свободном состоянии

1 Гр IV ГОСТ 8479-70.

Термообработка и механические свойства КП 590С по инструкции ООЮБМ. Азотировать $h \geq 0.1, 0.25$ мм; твердость $\geq 800HV$. Скальвание азотированного слоя не допускается.

2 Торцевые поверхности кольца должны быть параллельны. Кольцо должно проваливаться под действием собственного веса между двумя параллельными плитками, расположенным на расстоянии 4 ± 0.04 мм.

Высота плиток должна быть не менее диаметра кольца.

3 Кольцо, установленное в проуину, должно равномерно прилегать к ее стенке. Допускается радиальный зазор между кольцом и проуиной не более 0,15 мм на дуге 45° ; не более, чем в двух местах и не более 30° от замка.

4 Маркировать ЧМН и клеймить К на дуге.

Исполн. В.Б.В.

Зам. н.з. ОПР Петровского ТЭЦ
В.Б.В. 15.08.2016

112-С-02331

Кольцо
подшипное

Полюбка 20Х12ВНМФ-Ш
ГОСТ 5632-72

Дир. Азот.	Н.А.В.	Полт.	А.В.
Провод.			
Тех. эк.			
Материал.			
Н.К.М.			
Уд.			